



Transpaleta Serie A Mini Rango II

con 1.500 kg de capacidad



Síguenos en Facebook



Síguenos en YouTube



Síguenos en WeChat



ISO14001:2015



ISO9001:2015



Los carros elevadores
HANGCHA cumplen los
requisitos de seguridad
europeos.

2018 VERSIÓN 1/COPYRIGHT 2018/09

HANGCHA GROUP CO., LTD. se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso en relación con los colores, el equipo o las especificaciones detallados en este folleto, o de suspender los modelos individuales. Los colores de los carros elevadores entregados pueden diferir ligeramente de los de los folletos.

The World of Hangcha

Transpaleta Serie A Mini Rango II

La transpaleta Serie A Mini Range II ha sido diseñada para ser potente y flexible al mismo tiempo, capaz de satisfacer las exigencias de numerosas aplicaciones.

Ya se trate de trabajos en supermercados, servicios de logística, reposiciones de inventario o producción pesada, la transpaleta Serie A Mini Range II dispone de la fuerza y durabilidad necesarias para minimizar su coste total de propiedad.



Aspecto

- / La transpaleta Serie A Mini Rango II combina un diseño industrial con líneas aerodinámicas, dimensiones compactas y principios ergonómicos en sintonía con las últimas tendencias en diseño.
- / Se fabrica mediante procesos de estampación de acero y moldeo de inyección, lo que le confiere resistencia y durabilidad y ayuda a proteger el medio ambiente.

Alto Rendimiento

- / Capacidad nominal de 1500 kg para cubrir las necesidades de la mayoría de clientes.
- / Su motor de tracción no solo le confiere buenas propiedades de aceleración y un rendimiento perfecto, sino que además emite poco calor.
- / Sistema de control CURTIS de última generación, preciso y suave.
- / Frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha, con capacidad de estacionamiento en pendiente.
- / Todas las piezas importantes, tales como el timón, los interruptores, conectores, el indicador de la batería o el contador de horas son de marcas prestigiosas.

Comodidad

- / Timón sencillo y atractivo fabricado por REMA y diseñado pensando en la comodidad del operario. Permite realizar todas las operaciones con una sola mano.
- / Diseño optimizado de estructura para garantizar una buena visibilidad y facilidad de entrada en el palet.
- / Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para mayor comodidad de uso.
- / Sus compactas dimensiones y su diseño semicircular permiten un manejo ideal en espacios reducidos, y la posibilidad de desplazarse erguido aumenta enormemente la comodidad en el contenedor.
- / Horquilla estándar de 80 mm de altura equipada con dispositivo de guiado para penetrar fácilmente en los palets (incluidos palets sellados).
- / El cambio lateral de batería es una característica de serie.

Fiabilidad

- / Diseño con 5 puntos de apoyo para aumentar la vida útil.
- / Dispone de conectores impermeables de importación y tiene todos los conductores y cables protegidos, lo que le confiere una gran fiabilidad a su sistema eléctrico.
- / Unidad hidráulica de alta calidad con un bajo nivel de ruidos y vibraciones que le confiere una alta fiabilidad en las operaciones de elevación y descenso.
- / Horquillas estampadas para mayor resistencia y guía de puntas para mayor eficiencia.
- / Emplea sensores de proximidad sin contacto que mejoran la seguridad y la fiabilidad.



Especificaciones de serie Opciones

- / Motor de propulsión de imanes permanentes
- / Controlador CURTIS de imanes permanentes
- / Interruptor de parada de emergencia
- / Indicador de batería multifunción
- / Ruedas de PU
- / Horquilla de 1150 mm de longitud
- / Anchura exterior de la horquilla: 560 mm
- / Limitación electrónica de la elevación
- / Sensor de proximidad sin contacto
- / Timón fabricado por REMA
- / Bocina
- / Batería sin mantenimiento
- / Cargador interno
- / Para trabajar con el timón vertical
- / Dispositivo de guiado
- / Rueda adicional
- / Rodillo doble



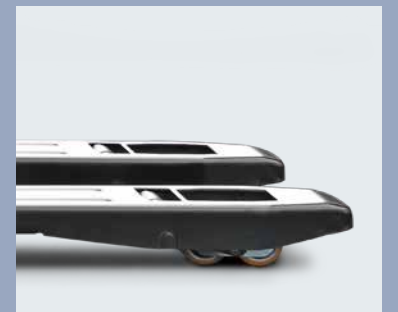
Timón de marca Rema



Dispone de ruedas auxiliares para una mayor estabilidad



Diseño moderno



Rodillo doble

Seguridad

- / Tres sistemas de frenos (regenerativos, de inversión de corriente y de estacionamiento) garantizan un manejo seguro.
- / Su capacidad de estacionamiento en pendientes mejora la seguridad.
- / El botón de emergencia situado en el timón permite evitar daños al operario.
- / Su sistema electrónico de limitación de elevación incluido de serie protege el motor de la bomba frente a daños y ayuda a ahorrar energía.

Mantenimiento

- / Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para que no tenga que preocuparse de ellos.
- / Indicador de batería integrado, contador de horas e instrumento de autodiagnóstico.
- / Capó completamente abierto, fácil acceso a todos los componentes y fácil mantenimiento.
- / Todos los ejes disponen de camisas lubricadas y depósito de aceite para mayor comodidad de mantenimiento y una larga vida útil.

Transpaleta Serie A Mini Rango II

Datos de identificación	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Denominación de tipo del fabricante		CBD15-A2MC1	
	1.4	Tipo de operario: manual, a pie, montado, sentado, preparador de pedidos		A pie	
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg/lb)	1500/3307	
	1.6	Distancia al centro de carga	c (mm/in)	600/23.6	
	1.8	Distancia de carga del centro del eje de tracción a la horquilla	x (mm/in)	960/37.8	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm/in)	1285/50.6	
	Peso	2.1	Peso de servicio (con batería)	kg/lb	220/485
			Peso de la batería	kg/lb	50/110
Neumáticos, chasis	3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, con cámara de aire, de poliuretano		PU	
	3.2	Tamaño de neumáticos delanteros	mm/in	Φ210x70 / Φ8.3x2.8	
	3.3	Tamaño de neumáticos traseros	mm/in	2×Φ80x64 / 2×Φ3.1x2.5	
	3.4	Rueda adicional (dimensiones)	mm/in	Φ70x40 / Φ2.8x1.6	
	3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas de tracción)		1x+2/4	
	3.6	Via trasera	b ₁₀ (mm/in)	404/15.9	
	3.7	Via delantera	b ₁₁ (mm/in)	400/15.7	
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃ (mm/in)	120/4.7	
	4.15	Altura de horquilla bajada	h ₁₃ (mm)	80/3.1	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm/in)	1669/65.7	
	4.21	Anchura total	b ₁ mm (in)	568/22.4	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l mm (in)	50/160/1150 (2.0/6.3/45.3)	
	4.25	Ancho horquillas	b ₅ mm (in)	560/680 (22.0/26.8)	
	4.32	Distancia hasta el suelo en el centro de ejes	m ₂ (mm/in)	30/1.2	
	4.34.1	Anchura de pasillo para palets de 1000 x 1200 en sentido transversal	A _{st} (mm/in)	1850/72.8 ³⁾	
	4.34.2	Anchura de pasillo para palets de 800 x 1200 en sentido longitudinal	A _{st} (mm/in)	1900/74.8 ²⁾	
	4.35	Radio de giro	W _a (mm/in)	1400/55.1 ³⁾	
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h (mph)	4.5/4.9 (2.80/3.04)	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s (ft/min)	0.050/0.060 (1.97/2.36)	
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s (ft/min)	0.040/0.045 (1.57/1.77)	
	5.8	Pendiente superable max. Con/sin carga	%	6/15	
Motor eléctrico	6.1	Potencia de motor de tracción	kW/CV	0.65/0.87	
	6.2	Potencia de motor de elevación en S3 15%	kW/CV	0.8/1.07	
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal	V/Ah	2x12/70	
	8.1	Tipo de control de tracción		CC	
	9.1	Fabricante		Curtis	

Nota: 1), VDI 2198: +358/14,1 mm/in 2), VDI 2198: +200/7,9mm/in 3), Con la horquilla bajada: +60/2,4 mm/in

